

会社概要

Hopejets Consulting Japan

— 想いを飛翔させる

製造業AI

PLM

デジタルツインソリューション

2026



2026年、製造業DXの転換点

PLM市場規模 (2026)

297.4億ドル

CAGR 7.7% (~2034)

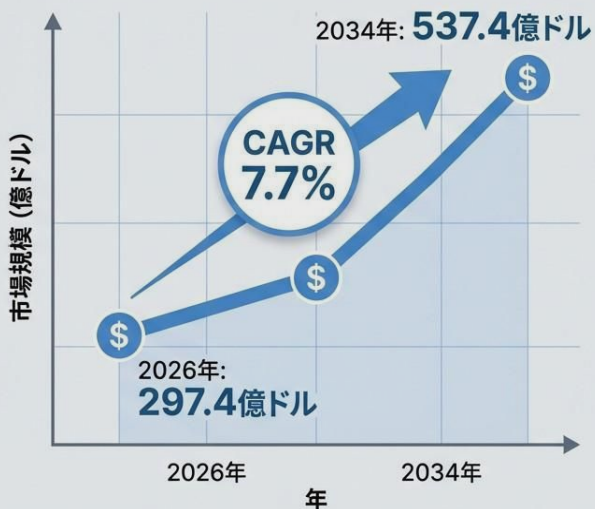
デジタルツイン市場 (2026)

472.4億ドル

前年比 +63% 急成長

製造業DX市場の急成長：PLM・デジタルツイン市場予測

PLM市場規模の成長予測



デジタルツイン市場の成長予測



2026年の5大トレンド

- AIエージェントの台頭**
設計開発プロセスへの生成AI本格導入と自律化
- IoTデータの可視化**
リアルタイムでの工場稼働状況・ボトルネック特定
- AI予知保全**
異常兆候の早期検知によるダウンタイム最小化
- デジタルツイン・シミュレーション**
仮想空間での生産ライン検証・最適化
- エネルギー管理 DX**
コスト削減とサステナビリティの両立

AIエージェントと PLMの融合が競争優位の鍵

会社概要

Hopejets Consulting Japan株式会社

Hopejets Consulting Japan Co., Ltd.



Hope

クライアントの想い +

Jets

素早い推進力で加速

本社所在地 〒108-0073 東京都港区三田1丁目3-40 7階

設立 2022年1月

代表者 代表取締役 李 時豪

資本金 3,000,000円

従業員数 20名 (2026年3月現在、業務委託含む)

事業内容

設計開発AIエージェント

製造業DXコンサルティング

AIソリューション開発

ダッソー製品導入支援

主要取引先

50社以上

島津製作所、オンワード、ミネベアパワーデバイス、三菱ケミカル等製造業各社

グローバル拠点

2拠点

東京オフィス

香港オフィス



Official Partnership

ダッソー・システムズ CSIパートナー



PURPOSE

想いを飛翔させる

— グローバル製造業イノベーションパートナー —



Mission

世界中のデジタル・AI最先端技術を活かし、クライアントの想いを受け止め、イノベーションを起こす



Vision

グローバル製造業エコシステムの中核として企業価値の最大化に貢献



Value

- ✓テクノロジー軸 × グローバル軸
- ✓スピードと実行
- ✓共創と透明性

事業概要：2つの翼で飛翔する



Insight-Wing

技術と知見の翼

デジタル・スレッド ツイン

PLMとAIを統合した次世代ソリューション



設計開発 AIエージェント開発

自動BOM変換・要求仕様抽出による設計革新

グローバル・製造業人材リソース

世界各地のエキスパート人材とネットワーク



Sales-Wing

推進と拡大の翼

海外営業代理・ブランディング

日本企業の海外進出とブランド構築を代行

グローバル販路開拓

5000社のコネクションを活用した市場浸透

アウトソーシング

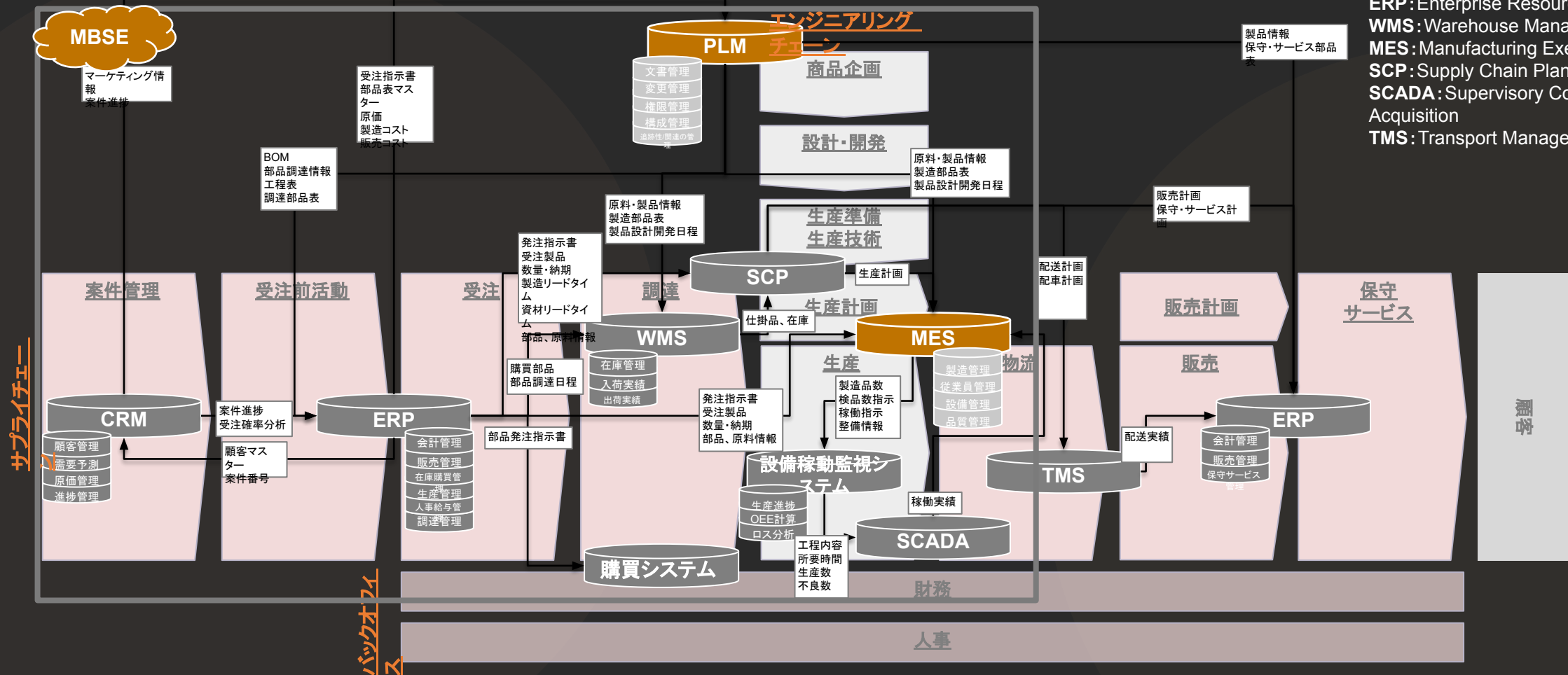
現地法人設立不要のスピーディな展開

SYNERGY

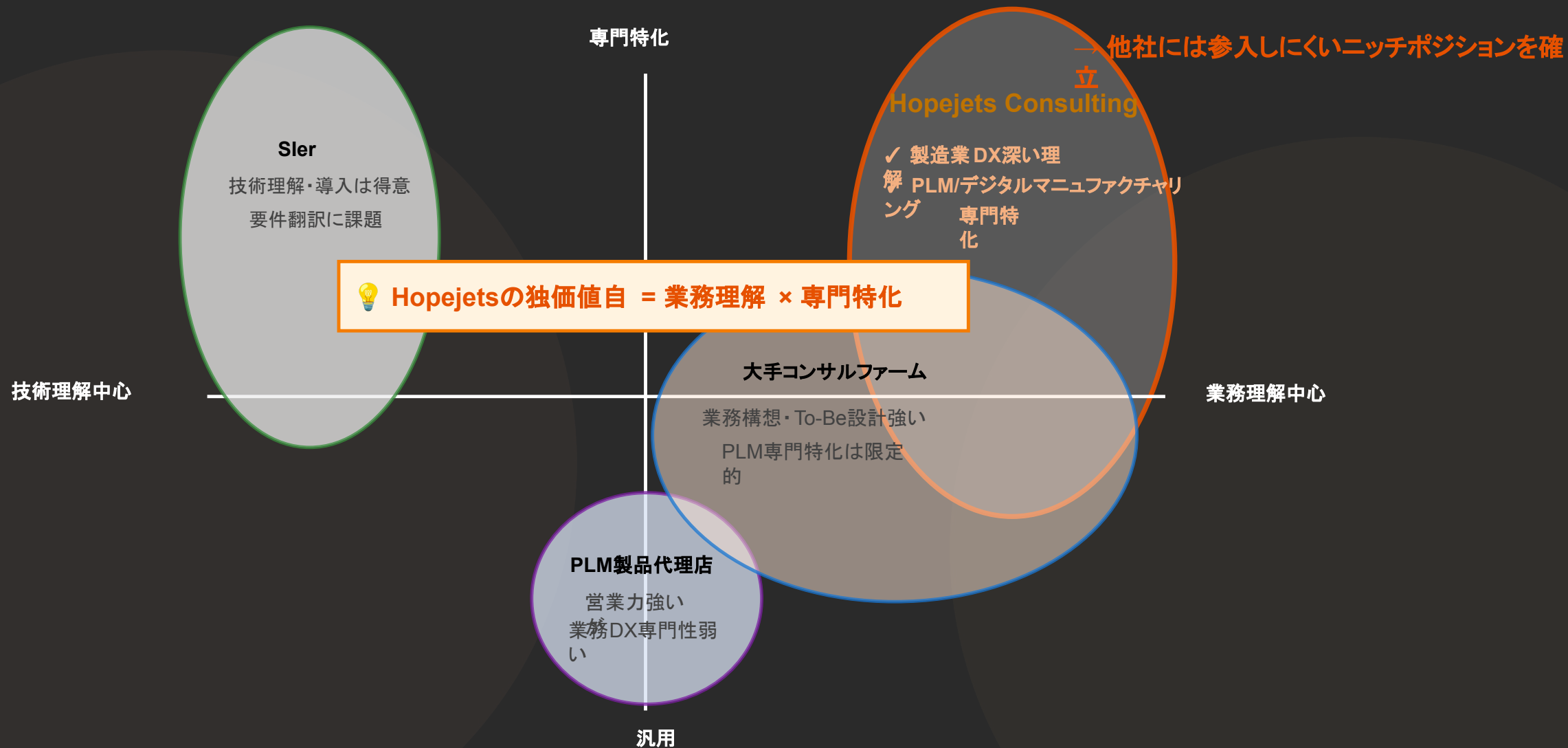
事業概要: デジタル・スレッド ツイン全体像

- MBSE思想をデジタルスレッドとしてPLM・MESを中核としてシステム選定、ロードマップを描きながら、真のDXを目指していく。

PLM: Product Lifecycle Management
CRM: Customer Relationship Management
ERP: Enterprise Resources Planning
WMS: Warehouse Management System
MES: Manufacturing Execution System
SCP: Supply Chain Planning
SCADA: Supervisory Control And Data Acquisition
TMS: Transport Management System



事業概要:ポジショニング



サービス概要



製造業DXコンサルティング

戦略策定から実行まで伴走し、デジタルスレッドの構築によるバリューチェーン全体の最適化を導きます。

- ✓ DX戦略策定・ロードマップ設計
- ✓ デジタルスレッド構築・設計
- ✓ 変革PMO・チェンジマネジメント
- ✓ システム・組織グローバル展開支援



PLM・MES導入支援

ダッソー・システムズ製品を中心としたPLMシステムの導入・定着化を、CSIパートナーとして支援します。

- ✓ ENOVIA導入・カスタマイズ
- ✓ CATIA / DELMIA 連携構築
- ✓ 3DEXPERIENCEプラットフォーム展開
- ✓ データ移行・ガバナンス設計



設計開発AIエージェント開発

設計業務の核心プロセスを自律型 AI エージェントが支援。工数削減と品質向上を同時に実現します。

- ✓ 自動BOM変換・構成管理
- ✓ 要求仕様抽出・QFD自動作成
- ✓ クラウド(AWS等)データ管理AI活用
- ✓ 設計ナレッジの自動構造化

強み・差別化要因：なぜHopejetsか



10年
PLM知見の蓄積

PLM知見と現場実装力

10年以上にわたるPLM業界での知見を持つグローバル専門家チームが、製造現場の現実に即した実践的な導入と定着化をリードします。

現場業務への深い理解
チェンジマネジメント支援

Confidential | © 2026 Hopejets Consulting Japan Co., Ltd.

01



300+
エキスパート

グローバルエコシステム

世界各地に300名を超える製造業エキスパートネットワークを活用し、国境を越えた最適ナリソースを提供します。

蘇州工業団地との連携
グローバル人材のリソース活用

02



C & SI Partner
認定パートナー

ダッソー連携 × クラウドAI

CORE TECHNOLOGY

ダッソー・システムズCSIパートナーとしての3DEXPERIENCE知見と、AWS等のクラウドAI技術を融合。ハイブリッドな環境構築を実現します。

3DEXPERIENCEプラットフォーム導入
クラウドネイティブなAI実装

03



開発中
独自開発エンジン

設計開発AIエージェント技術

設計業務特化型の自律型AIエージェントにより、エンジニアリングプロセスを根本から革新。非定型業務の自動化を実現します。

自動BOM変換・整合性チェック
要求仕様抽出・QFD自動生成
過去資産からの類似設計レコメンド

04

パートナーシップ：ダッソー・システムズ連携



Dassault Systèmes

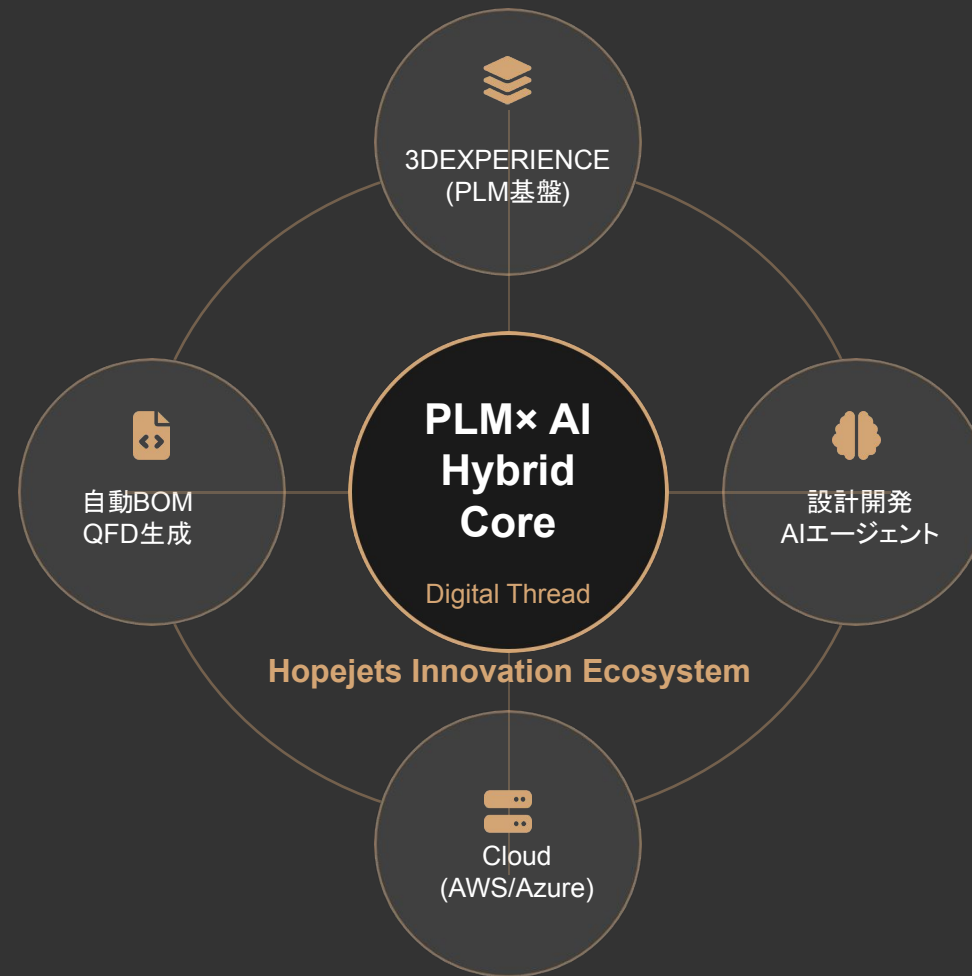
Consulting & System Integration (CSI) Partner

3DEXPERIENCEプラットフォームを活用し、設計から製造までのデータ連携を一元化。PLM導入のプロフェッショナルとして、企業のデジタル変革を基盤から支えます。

- ✓ 製品設計開発のGo to Marketのスピードアップ
- ✓ デジタルスレッドによるデータ一元管理
- ✓ グローバル展開を見据えたスケーラブルな導入



PLMの堅牢なデータ管理と、クラウドAIの柔軟性を融合した次世代アーキテクチャ



|実績：製造業DX・PLM導入

| 製造業DXにおける多岐にわたる課題に対し、構想策定からシステム導入、チェンジマネジメントまで一貫した支援を提供。



3ヶ月

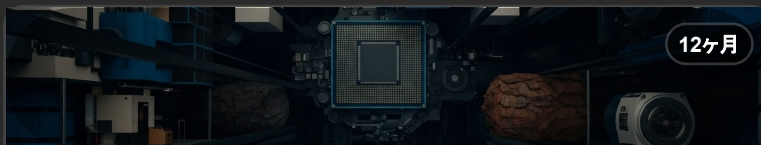
PLM導入チェンジマネジメント

🏢 日系大手電気メーカー

📅 2024年 | 👤 従業員 約2万人

🎯 主な成果

PLM導入メリットの全社認識統一、業務連携イメージの具体化、運用フロー設計完了。



12ヶ月

設計開発業務改革

🏢 日系中堅半導体企業

📅 2023年 | 👤 従業員 約1,000人

🎯 主な成果

新製品投入に向けた課題・施策の方向性確立。PLM導入における課題解決策の策定。



12ヶ月

PLM導入ベンダー選定

🏢 日系中堅SIer

📅 2023-2024年 | 👤 従業員 約500人

🎯 主な成果

PLMベンチマーク評価、概算見積比較シート作成、PoC実施による実現性検証。



6ヶ月～(進行中)

試験DB構想～PoC

🏢 大手機械メーカー

📅 2025年～ | 👤 従業員 約2万人

🎯 主な成果

検索/比較PoC実施、マスタ項目定義、運用ルール策定、次フェーズ合意形成。



3ヶ月～(進行中)

MBSE戦略 / QFD導入

✈️ 航空宇宙用
ホンダ

📅 2025年～ | 👤 航空宇宙事業部

顧客要求の高度化を背景に、QFD起点のMBSE導入方針を策定。デジタルスレッド要求～機能～設計～検証のTo-Be像を設計。

🎯 主な成果

外部/内部インパクト整理、導入コンセプト設計、ロードマップ / PoC計画策定。

【事例】日系大手機械メーカー向け PLM導入支援業務改革

顧客：日系大手機械メーカー

会社規模：連結ベース 約2万人

課題・背景：

- ✓設計BOM・製造BOM・品質情報が部門ごとに分断され、変更履歴やトレーサビリティの把握が困難。
- ✓既存システムとExcelが混在し、「どこからPLMに載せるべきか」「どのベンダーが適切か」が不明瞭。
- ✓特定製品ありきではなく、自社の業務要件を整理したうえで、公平に PLMベンダー比較を行いたいというニーズがあった。

施策(弊社アプローチ)：

施策1: PLM機能要件 & 非機能要件整理

- ・「どこをPLMの中核に据えるか」を明確にし、PLMで解くべきテーマを絞り込んだ。
- ・設計開発部署の課題を明確し、優先順位を付けて、機能要件 & 非機能要件を落とし込む

施策2: RFP作成とベンダー比較評価

- ・複数PLMベンダーを前提にRFPを設計し、評価軸(機能・拡張性等)を策定。
- ・RFP回答内容とデモ評価に基づき、最適なPLM+既存Sierという体制を選定。

施策3: PLM業務フローの新規構築

- ・As-Is/To-Beギャップを整理し、導入ロードマップを策定。
- ・業務ヒアリングを通じた新規業務フロー設計

施策4: 導入伴走支援

- ・PoCおよび詳細要件整理フェーズにおいて、業務コンサルとして要件定義 & ユーザー教育を支援。
- ・本導入フェーズで再利用可能なBOM/属性マスタや運用ルールたたき台を作成

成果：

- ✓クライアントにとっての「PLMで解くべきテーマ」と優先順位の明確
- ✓製品ニュートラルなRFPにより、複数候補の中から最適なベンダー(3DEXPERIENCE)を客観的な評価で選定できた。
- ✓PLM投資対効果の図り方の明確
- ✓業務パイロット検証を通じて、本導入フェーズに必要な業務フローの課題、BOM/マスタ設計の骨格が整った。

PLM期待する機能整理

機能	重要度	評価
設計BOM	高	優
製造BOM	中	良
品質情報	高	優
変更履歴	高	優
トレーサビリティ	高	優

PLMベンダー選定の基準の作成

PLM導入論点まとめ

選定基準	重要度	評価
機能要件	高	優
非機能要件	中	良
拡張性	高	優
導入コスト	中	良
サポート	高	優

選定基準まとめ

RFP作成

RFP

項目	内容
1. 機能要件	設計BOM
2. 非機能要件	拡張性
3. 拡張性	柔軟性
4. 導入コスト	初期費用
5. サポート	トレーニング
6. 拡張性	柔軟性
7. 導入コスト	初期費用

RFP添付資料: 設計ツール一覧

ツール名	ベンダー
1. CAD	Autodesk
2. CAM	Fusion 360
3. ERP	SAP
4. MES	Siemens
5. PLM	3DEXPERIENCE
6. QMS	QAD
7. 他	その他

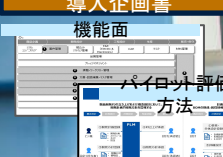
PLMベンダー評価

ベンダー	機能	拡張性	コスト	サポート
3DEXPERIENCE	優	優	中	優
Autodesk	良	中	高	中
SAP	中	中	高	中
Siemens	良	優	中	優

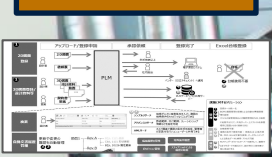
業務フローの作成



PLMパイロットの作成 導入企画書



パイロット結果報告



【事例】大手機械メーカー向け 試験データ基盤構想・PLM連携要件整理支援

顧客: 日系大手機械メーカー
会社規模: 連結ベース 約2万人

課題・背景

- ・試験結果、代表値、関連文書が分散し、必要情報の検索・再利用に課題
- ・製品軸／試験軸で横断的に情報を参照できず、トレーサビリティも不十分
- ・将来的なPLM連携、VRP導入を見据えた全体構想と要件整理が必要

施策(弊社ソリューション)

施策1: 試験DBグランドデザイン策定

- ・対象業務、管理対象、活用ユースケースを整理

施策2: 検索要件・属性体系・マスタ整備支援

- ・検索観点、属性、マスタデータ、運用ルールを設計

施策3: PLM連携・VRP導入要件整理

- ・試験DBとPLMの役割分担、将来拡張要件を明確化

施策4: 段階導入ロードマップ策定

- ・STEP1実装範囲と次フェーズ拡張方針を整理

成果

- ・試験情報活用に必要な要件・優先順位を明確化
- ・検索性と拡張性を両立する情報構造の方向性を確立
- ・PLM連携／VRP導入に向けた実行可能な構想を策定

試験DB構想・要件整理

項目	内容	備考
1. 試験項目	試験項目名、試験条件、試験結果	
2. 試験結果	試験結果値、試験結果コメント	
3. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
4. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
5. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
6. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
7. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
8. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
9. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
10. 試験条件	試験条件名、試験条件値	

検索観点／属性体系整理



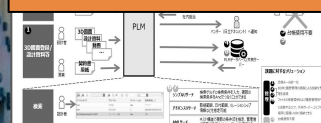
PLM連携イメージ

項目	内容	備考
1. 試験項目	試験項目名、試験条件、試験結果	
2. 試験結果	試験結果値、試験結果コメント	
3. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
4. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
5. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
6. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
7. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
8. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
9. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
10. 試験条件	試験条件名、試験条件値	

VRP導入要件整理

項目	内容	備考
1. 試験項目	試験項目名、試験条件、試験結果	
2. 試験結果	試験結果値、試験結果コメント	
3. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
4. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
5. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
6. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
7. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
8. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
9. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
10. 試験条件	試験条件名、試験条件値	

導入ロードマップ



グランドデザイン



マスタデータ設計方針

項目	内容	備考
1. 試験項目	試験項目名、試験条件、試験結果	
2. 試験結果	試験結果値、試験結果コメント	
3. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
4. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
5. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
6. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
7. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
8. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
9. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
10. 試験条件	試験条件名、試験条件値	

項目	内容	備考
1. 試験項目	試験項目名、試験条件、試験結果	
2. 試験結果	試験結果値、試験結果コメント	
3. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
4. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
5. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
6. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
7. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
8. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
9. 試験条件	試験条件名、試験条件値	
10. 試験条件	試験条件名、試験条件値	

【事例】半導体メーカー向け 設計開発業務改革

顧客: 日系中堅半導体企業

会社規模: 約1,000人

課題・背景: クライアントは事業拡大に向けた新製品投入計画に応えると同時に、高い製品競争力を持つための、新技術の早期製品化、コスト削減、品質向上を実現するため、新製品開発スピードの大幅な加速と、設計構想段階でのコスト・品質設計を行えるこのために、設計開発業務改革を急げた。大手外資コンサルティングファームが業務改革戦略を提案していたものの、現場に腑に落ちた実行性がなく、実行フェー

施策で弊社にフィットしなかった。

施策1: 現状把握

業務フロー作成、分析: 設計部ヒアリング、課題抽出、業務体系表作成
業務時間の把握(工数の見える化): 残業時間、プロジェクトにかける工数業務から計算
要員の現状の把握: 体制、人員名簿による人員リスク化

施策2: 国内外事例調査

ITツール(特にPLMに関して)活用調査による方向性を示す

施策3: 業務の再構築

設計開発業務におけるヒアリング、課題分析、課題真因分析、目指す姿設計を行った。現状業務プロセスに着目し、「無駄」、「冗長化」のプロセスを徹底的に無くした。

施策4: 「スモールスタート」で ITツール活用

設計開発プロセスの効率化のため、いきなり高度な PLMを導入せず、「スモールスタート」で ITツール簡易的BOM管理ツール、プロジェクト管理ツールの試験導入を実施

成果

- 全体最適化必要な要素への認識
- 工数削減20~30%
- 部署をまたがってデジタルツールの定着率80%

設計開発における課題・施策方向性まとめ

課題	方向性
設計開発スピードの遅延	設計構想段階でのコスト・品質設計の実現
コスト削減の必要性	設計段階でのコスト削減の実現
品質向上の必要性	設計段階での品質設計の実現
新技術の早期製品化	設計段階での新技術の導入

PLMシステム導入による課題解決

課題	解決策
設計開発プロセスの効率化	PLMシステム導入によるプロセスの自動化
コスト削減	PLMシステム導入によるコスト削減の実現
品質向上	PLMシステム導入による品質設計の実現
新技術の早期製品化	PLMシステム導入による新技術の導入

実績: AIエージェント開発



PoC商談

5社以上

大手製造業での信頼と実績



AI活用事例

20件以上

設計開発プロセスの革新実績



平均ROI向上

180%

投資対効果の最大化を実現

大手自動車部品メーカー A社



自動BOM変換

AIエージェントが設計図面からBOM構造を自動抽出・変換。手作業による転記ミスを完全排除。



成果 (設計工数50%削減)

年間 **2,000時間削減**

精密機械メーカー B社



AI QFD作成

膨大な要求仕様書からAIが要件を抽出・分類し、QFDマトリクスを自動生成。



成果 (整理時間70%短縮)

工期 **14日 → 4日に短縮**

電機メーカー C社



AWS設計データ管理

AWSクラウド上の過去設計・試験データをAIが意味検索。ナレッジの即時活用を実現。



成果 (検索時間90%削減)

検索 **30分 → 3分に短縮**

|BOM自動変換AI:概要

01



類似製品検索

⚡ 処理時間: 約30秒

過去の膨大な設計資産から、形状・仕様が類似する製品データをAIが瞬時に特定。

- 類似度スコアリング
- 過去M-BOM参照
- ナレッジベース活用

E-BOM 入力

02



AI自動変換

⚡ 処理時間: 約2分

特定した類似M-BOMをベースに、新設計との差異を解析し、最適な製造BOMを自動生成。

- E-BOM/M-BOMマッピング
- 工程情報の自動付与
- 不整合の自動検知

03



差分管理・最適化

⚡ 処理時間: 約30秒

生成結果と過去実績の差分を可視化。エンジニアによる最終承認を経て、システムへ登録。

- 変更点ハイライト表示
- 学習データへのフィードバック
- PLM連携・登録

M-BOM 出力



50%

設計工数削減



Zero

転記ミス撲滅



100%

ナレッジ継承



合計処理時間

わずか3分

BOM自動変換AI:導入効果比較

Before (従来の手作業)

After (BOM自動変換AI)

 処理時間	2~5日 目視確認と手入力による作業	>	わずか3分 AIによる瞬時の自動処理	95%以上削減
 コスト	80時間 / 月 設計者の高付加価値時間を浪費	>	4時間 / 月 人件費換算で劇的なコストダウン	年間4,000万円削減
 精度	ミス率 3-5% ヒューマンエラーによる手戻り発生	>	ミス率 0.1%未満 AIチェックによる超高精度化	精度 99.9%

BOM自動変換AI:直感的な操作画面

Hopejets BOM Conversion AI - Professional Edition

プロジェクト: スマートポンプ V3 変換

変換実行 差分確認

1 E-BOM ツリー構造

設計BOMを階層表示。ドラッグ&ドロップで直感的に構成編集が可能。

E-BOM

- 製品 A100 スマートポンプ (1)
 - 001 ポンプハウジング (1)
 - 002 モーターアセンブリ (1)
 - 002-1 モーター (1)
 - 002-2 ブラケット (2)

類似製品検索結果

- 類似度: 92%
製品 A98 ポンプ
サムネイル画像
過去M-BOMへのリンク
- 類似度: 87%
製品 A98 ポンプ
サムネイル画像
過去M-BOMへのリンク
- 類似度: 81%
製品 A98 ポンプ
サムネイル画像
過去M-BOMへのリンク

AI変換ステータス

変換完了 78%

工程情報の自動付与中...

⚠ 不整合警告: 部品番号 002-2 の数量が異なる

4 M-BOM プレビュー

部品番号	品名	工程	作業	治工具	変更ステータス
003	新規部品 (新規)				新規
002-2	ブラケット				変更
002-1	モーター	工程情報	-	-	変更
002-1	ポンプハウジング	工程情報	-	-	変更
002-2	モーターアセンブリ	工程情報	-	-	変更
002-2	ブラケット		-	-	変更

2 類似製品レコメンド

AIが過去資産から類似度90%以上の製品を自動提案し、流用設計を促進。

3 AI変換ステータス

変換進捗と不整合箇所をリアルタイムで警告。ワンクリックでPLMへ登録。

チーム紹介：グローバルエコシステム



Founder & CEO

李 時豪

日立製作所出身でグローバル製造業での豊富な経験とAI・PLM知見を融合し、クライアントの企業価値向上をリード。早稲田大学で留学生向けコンサルティング業界の講師も務める。

2011 日本留学

2021 HEC経営大学院(HEC Paris)卒業、イノベーション・起業家精神分野でPJリーダー

- Exp.
- Capgemini、Accentureではコンサルティンググループマネジャーを経験し、コンサルタントとして6年以上の経験を活かして、現在 Hopejets Consulting株式会社の代表パートナーを務める。
 - 国内外消費財、アパレル、自動車、電子機器、IT企業向け業界向けへ新規事業戦略立案、業務改革、エンジニアリングチェーン(PLM)導入等プロジェクトが豊富

Total コンサルタント歴10年以上、グローバル案件多数

20名

東京本社コアチーム

300+

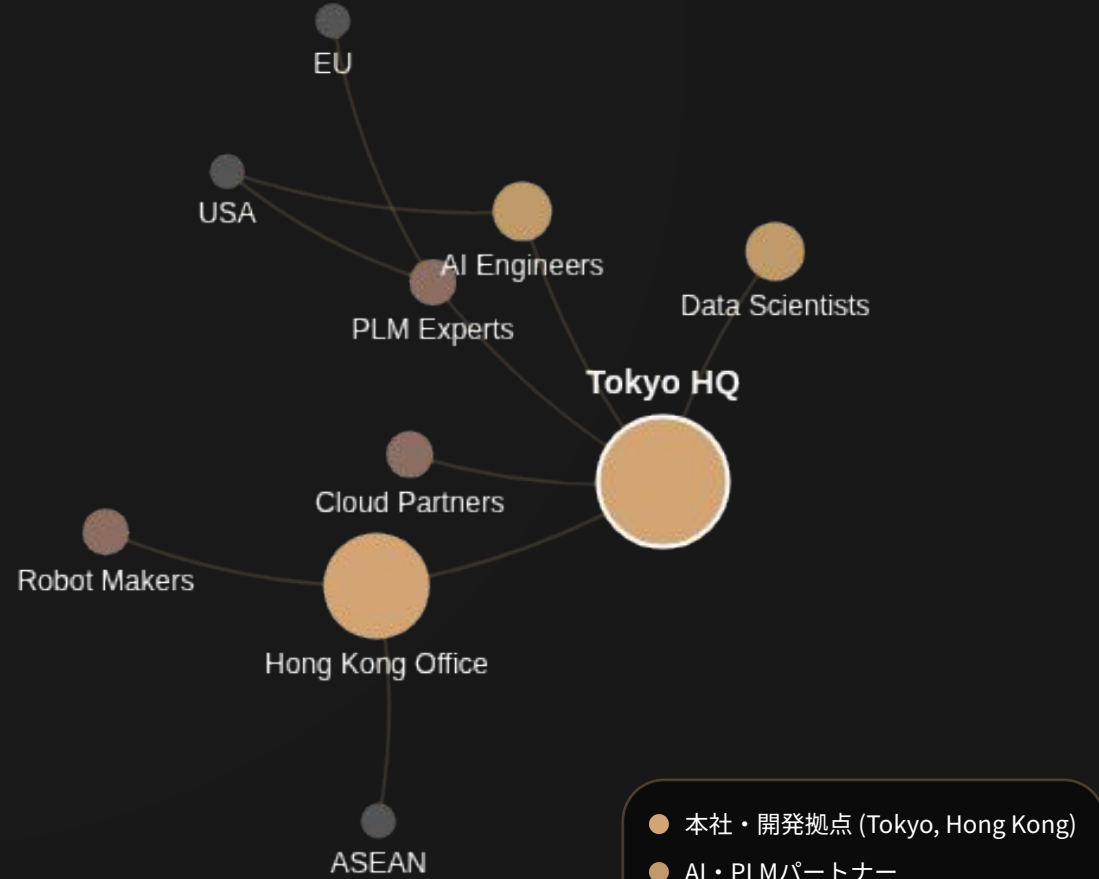
グローバルネットワーク

AIエンジニア / データサイエンティスト

PLMコンサルタント / アーキテクト

AI・IoTベンダー / ロボットメーカー

Global Expert Network

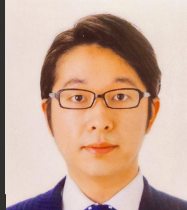


チーム紹介：製造業DX・AIコンサルタント



Hopejets創業者 & CEO
李 時豪
Adel Li

- ・ HEC経営大学院(仏)イノベーション・起業家精神 修
- ・ Hopejets Consulting株式会社 代表取締役
- ・ 製造業DXグランドデザイン、PLM導入・業務改革(消費財・自動車・アパレル等)
- ・ グローバル製造業コンサル、エンジニアリングチェーン改革、新規事業支援



CFO
板倉 翔一

- ・ 東京理科大学 卒業
- ・ Hopejets Consulting株式会社 CFO
- ・ M&A戦略・PMI(100日プラン/統合計画)/ガバナンス強化/経営分析・KPI設計~実行支援
- ・ PE投資(ソーシング~投資実行)/投資先ハンズオン(事業計画・予実管理、バリュアップ、資金調達支援)



シニアマネージャー
増永 亨

- ・ 青山学院大学 卒業
- ・ アパレル/スポーツ領域の商品企画~開発~量産の統合推進/QCD管理
- ・ SCM構築・最適化(直貿易/サプライヤー開拓、コスト削減)/PLM・SAP導入PJ経験



シニアマネージャー
伊藤

- ・ 慶應義塾大学経済学部 卒業
- ・ 会計領域のERP導入支援(導入企画~展開、グローバル視点含む)
- ・ 営業戦略立案/管理会計・数値分析/財務領域の業務プロセス改善(SOX対応、レポート等)



シニアマネージャー
児玉 順一

- ・ 熊本大学 卒業
- ・ シニアマネージャー
- ・ 製造業DX(スマートファクトリー化の企画・計画、設備導入PM、海外移転支援)
- ・ BPR/IT戦略~IT開発(業務プロセス改善、リソース戦略、トップ層向け資料作成・提案)



マネージャー
劉 承嘯

- ・ 高知大学 数情報科学 修士
- ・ 日中DX発展支援スタートアップ企業中国事業責任者
- ・ システム統合(ERP/CRM連携・データモデル設計)/デジタルファクトリー設計(デジタルツイン等)/スマート製造の戦略策定・標準化



マネージャー
Daejeong Lee

- ・ 韓国工科大学 卒業
- ・ コンサルティング/ソリューションマネージャー
- ・ PLM導入(要件定義・プロセス設計・オフショア管理・デモ準備)/SAP導入後のプロセス改善
- ・ 製造業の生産技術・業務改革(工程改善、標準化、品質・納期管理)



マネージャー
辻 深

- ・ 明治大学工学部 卒業
- ・ 医療機器の開発PJマネジメント(WBS・進捗管理)/部門横断のCoPilot(開発業務プロセス改革)
- ・ VOCの構造化・BI可視化/QFD・トレーサビリティ展開/PLM成熟度向上に向けたITグランドデザイン・SOP(部門標準)整備



マネージャー
ROSHAN CHIMANKAR

- ・ 米国GGU大学 MBA修了、インド工科大学院(IIT)修士
- ・ 製造業IT・AI(データサイエンス向けCoPilotのMVP開発、社員AIによる業務効率化・KPI自動化、ETL/BI基盤)
- ・ モビリティ/小売/金融のDX(自動運転時代の観光MaaS、在庫最適化AI、資産管理アプリ、B2C/CarB2Bシステム開発)



マネージャー
矢部 稔

- ・ 大阪大学 基礎工学部 卒業
- ・ マネージャー
- ・ 大手企業向けIT導入PM/アーキテクト
- ・ 製造業中心にDX/クラウド移行/PLM/SCM系クラウド導入(需要・補充予測、生産・物流)

| 沿革：2022年から加速する成長トラック

2022

Hopejets Consulting
Japan 設立

製造業DXに特化したコンサル
ティングを開始

2024

主要取引先20社以上
成功事例20件超

エキスパート登録300超え

2026

ダッソー・システムズ
CSIパートナー認定

グローバルエコシステム拡大
と
AI×PLM標準化へ

2023

「Insightwing」製造業・
グローバル人材サービス
スタート

グローバルリソース活用による
プロジェクト支援体制確立

2025

製造業向けDX・PLM案件
拡大

グローバルリソース活用による
プロジェクト支援体制確立


2027（予定）

自動BOM変換・
QFD生成AIリリース

デジタルスレッド/ツイン案件
を
本格展開

イベント・活動

Monoist執筆: 中国メーカーのデジタルプラットフォーム戦略 (継続更新中)

 中国メーカーのデジタルプラットフォーム戦略 (3) : 激戦の中国スポーツシューズ市場を勝ち抜くAntaがDXで成し遂げたもの


中国メーカーがグローバル市場で大きな存在感を示すようになって久しい。急激な発展の要因の1つに、同国が国家レベルで整備を進める「製造デジタルプラットフォーム」の存在が挙げられる。本連載では事例を交えながら、製造デジタルプラットフォームを巡る現状を解説している。第3回は、スポーツシューズメーカーである安踏 (Anta) を取り上げる。

[李時豪 / Hopejets Consulting Japan, MONOist] (2025年9月11日)

 中国メーカーのデジタルプラットフォーム戦略 (2) : 美的集団を大躍進させたDX 2012年から続く長期戦略を解剖する

中国メーカーがグローバル市場で大きな存在感を示すようになって久しい。急激な発展の要因の1つに、同国が国家レベルで整備を進める「製造デジタルプラットフォーム」の存在が挙げられる。本連載では事例を交えながら、製造デジタルプラットフォームを巡る現状を解説していきたい。

[李時豪 / Hopejets Consulting Japan, MONOist] (2025年1月31日)

 中国メーカーのデジタルプラットフォーム戦略 (1) : 中国メーカーの急成長を導いた「製造デジタルプラットフォーム」とは

中国メーカーがグローバル市場で大きな存在感を示すようになって久しい。急激な発展の要因の1つに、同国が国家レベルで整備を進める「製造デジタルプラットフォーム」の存在が挙げられる。本連載では事例を交えながら、製造デジタルプラットフォームを巡る現状を解説していきたい。

[李時豪 / Hopejets Consulting Japan, MONOist] (2024年9月10日)

セミナー: 製造業 DXから見た建設DXで抱える課題と目指す姿

Organizer : Autodesk
Supported by Hopejets Consulting

建設業デジタル戦略セミナー

建設DXで抱える課題と目指すべき姿
- 製造業DXからの示唆

オンライン配信あり

2023年6月16日 13:30 - 14:30



中国AI EXPO (蘇州): 中国製造業 AIソリューションの海外展開機会について



工業団地視察(上海): 上海臨港浦江国際科技城



今後の展望：共に創る製造業の未来

2027 Vision



AIエージェントとデジタルツインの融合で、
製造業のエンジニアリングプロセスを再定義する



01

設計開発AIエージェントの 標準化

- 要求仕様からQFD/設計要件への自動展開エージェントの実装
- 過去トラ・技術標準を参照した自律的設計レビュー
- 熟練設計者の暗黙知のデジタル資産化



02

自動BOM変換の 業界標準化

- E-BOMからM-BOMへのAI自動変換エンジンの精度向上(99%超)
- サプライヤーBOMとの自動整合性チェック
- 設計変更時のBOM影響範囲の即時可視化



03

クラウドネイティブ AI基盤の拡張

- AWS等クラウド基盤上でのスケーラブルなシミュレーション実行
- マルチモーダルAIによる図面・3Dデータの統合管理
- 高度なセキュリティを備えたデータ共有基盤

📊 Impact KPIs

↓ BOM作成工数

↑ 設計品質(手戻り減)

↓ データ検索時間

↑ 標準化率

お問い合わせ

Hopejets Consulting Japan株式会社

想いを飛翔させる — グローバル製造業イノベーションパートナー

まずは無料相談から

貴社の課題に合わせたAI・PLMロードマップのご提案や、PLMデモをオンラインで実施いたします。



Office

〒108-0073

東京都港区三田1丁目3-40 7階

(アクセス: 赤羽橋駅 徒歩7分、
麻布十番駅 徒歩0分)



Online

<https://hopejets-cons.com/>

<https://insight-wing.com/client/>



Contact

{03-5427-1878}

{sales@hopejets-cons.com}

(平日 9:00 - 18:00)